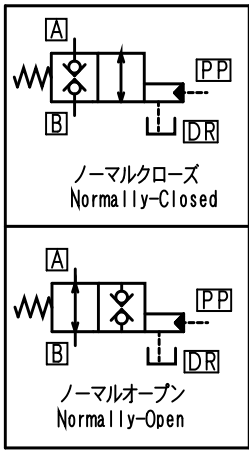


**LVPH-2・HLP-2 Series**

■記号 **Symbol**



本バルブは空圧及び油圧操作スプリングオフセット型二方向バルブで“ゼロリーク”技術のボールポペット型ピストン構造及び軸推力補償構造を兼ね備えたバルブです。作動油の流れはA/Bポートのどちらからでも良く、常時閉(ノーマルクローズ)常時開(ノーマルオープン)の二つの形式があります。どちらの形式でも“ゼロリーク”で静かな安定作動が得られ耐久性にも富んでいます。

This air or oil pilot operated, spring return two-way valve uses Fuji's spherical-poppet construction, featuring true zero leakage with axial thrust compensated construction. In the open position it allows in either direction and is available in normally-open or normally-closed configuration, either type is smooth, stable and durable.

ロックレスバルブは上記汎用シャットオフバルブの“ゼロリーク”技術に流体平衡機構を取り入れ圧力、流量に関係なくピストンの固着現象(ロック)を低減し作動がスムーズになる様に改良し高圧条件にも対応可能です。

In addition to Shut-off valve's zero leakage construction, Lock-less valve uses flow balanced design which minimizes hydraulic lock of spool in all ranges of pressure and flow rate, being improved to ensure smooth operation, so this valve is applicable to high pressure.

■仕様 **Specifications (ROHS対応品)**  
シャットオフバルブ **Shut Off Valve**

型式番号 Model Number	呼び径 Port Size	最大流量 Flow Rate	最高使用圧力 Max Press	パイロット圧力範囲 Min Pilot Pres.	材質 Material	重量 Weight
		(L/min)	(MPa)	(MPa)		(Kg)
LVPH-202T/G-※	02(1/4)	20	35	0.4以上～14.0以下	FC250	2.6/2.9
LVPH-203T/G-※	03(3/8)	50				3.6/4.0
LVPH-204T/G-※	04(1/2)	70				3.8/4.6

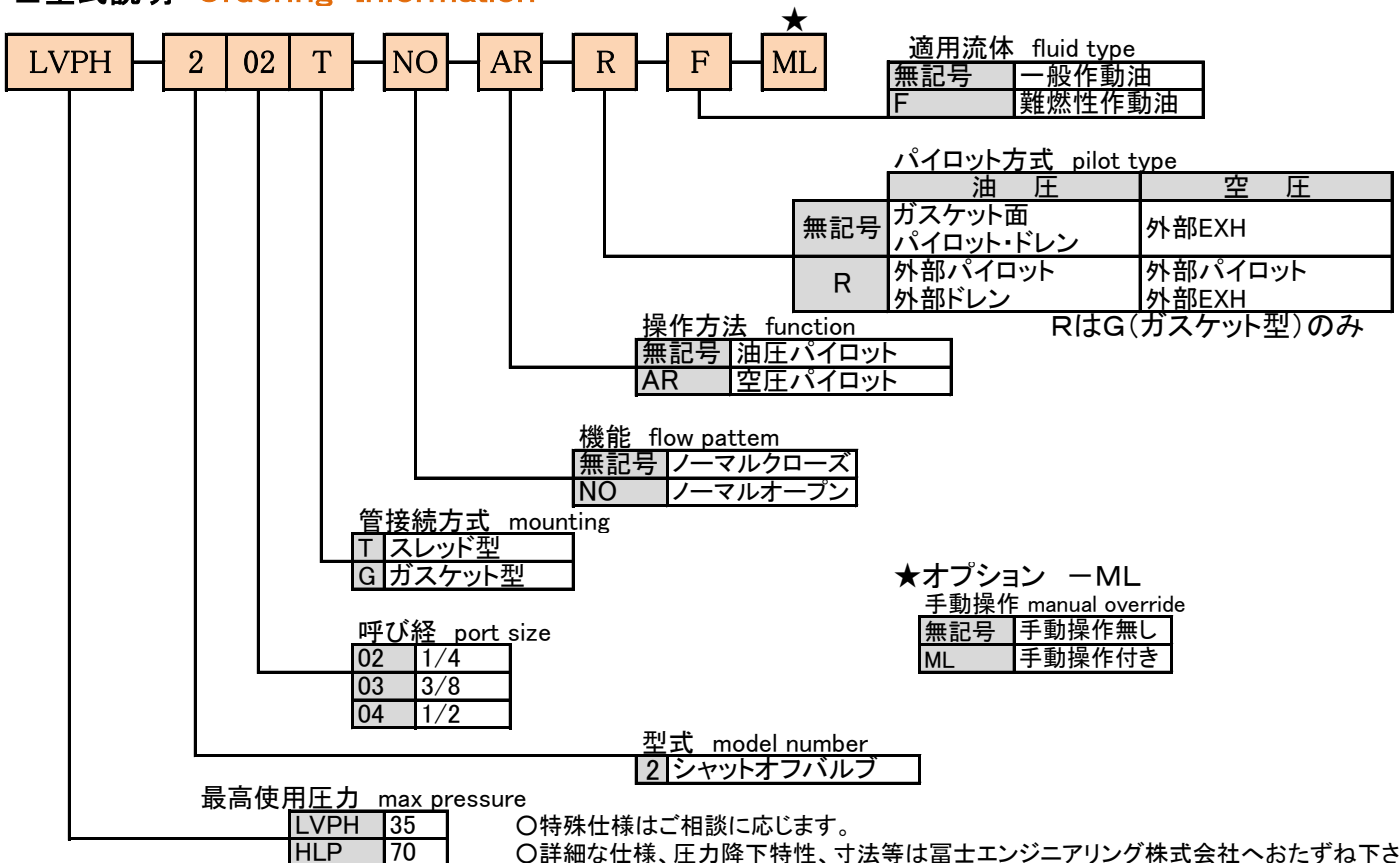
※標準品(オプション無)

ロックレスバルブ **Lockless Valve**

HLP-202G-※	02(1/4)	15	70	0.4以上～14.0以下	FCD400	2.9
HLP-203G-※	03(3/8)	30				4
HLP-204G-※	04(1/2)	50				4.6

※標準品(オプション無)

■型式説明 **Ordering Information**



## ■使用上の注意 Installation Information

### ■作動油

- 1) ISO VG32又は46相当の清浄な石油系作動油を粘度20～400cSt、温度0～60℃の両条件を満足させる範囲で御使用下さい。
- 2) 使用油中の異物混入は弁の正常な作動を妨げますので、使用油を常に清浄に保って下さい。

### ■シール

難燃性作動油(含水・合成系)をご使用の場合はフッ素系シールとなります。

**注.** 弊社ゼロリークバルブはその特性ゆえ、50万回が耐久性(寿命)の目安となります。但し、弊社の推奨使用条件下で行なった結果であり、全てを保証するものではありません。お客様で分解・組立されますと保証対象外となりますのでご注意ください。

### ■FLUID RECOMMENDATION

- 1) Premium quality hydraulic oil with a viscosity range between 150～250SSU (32～54cSt) at 100°F (38°C) is recommended. The absolute operating viscosity range is from 80～1000SSU (16～220cSt) and oil temperature 0～60°C.
- 2) For optimum, trouble-free operation, hydraulic oil must be kept clean. Oil contamination is the most common cause of failure in all hydraulic systems.

### ■SEALS

Valves using synthetic, Fire-Resistant fluids require special seals. When phosphate esters or its blends are used, viton seals are required.