

保守管理（一般的な油圧装置の保守管理）

点検箇所と点検項目	点検周期の目安	点検方法と点検の目的
サクシヨンストレーナの付着物	1回／3ヶ月	洗剤で洗い内側から空気を吹き付けて掃除する
フィルターのインジケータ点検 (目視インジケータ)	1回／1ヶ月	目づまり状況によるエレメントを交換する
各サイクルごとの各所の圧力計の指示	1回／6ヶ月	各機器の作動不良、異常摩耗などの発見 圧力計の異常針振れもチェックする
アクチュエータの運動速度	1回／6ヶ月	各機器の作動不良、異常摩耗による内部リーク の増大などを発見する
機械装置のサイクルタイム ポンプロードタイムの測定	1回／6ヶ月	各機器の作動不良、異常摩耗による内部リーク の増大などを発見する
アクチュエータのパッキン	1回／1年	交換
ベアリング部の温度	1回／6ヶ月	ベアリングの異常摩耗
アキュムレータの初充填圧力	1回／3ヶ月	低下していたら石鹼水などで漏れの有無を調べる
圧力計、温度計、タイマー	1回／1年	基準器と比較校正する
ゴムホース類の調査	1回／6ヶ月	破損状態を調べる
機器、配管のシール部	1回／6ヶ月	作動油の密封状態を調べる
各機器の取付ボルト、配管の サポータなどのゆるみ	1回／6ヶ月	特に振動の大きな装置では重要
油圧装置全体	1回／1年	各機器の分解掃除、配管のフラッシング
作動油の一般性状	1回／3ヶ月	基準を超えていたら交換する
コンタミネーション	1回／3ヶ月	清浄度不良の場合は清浄機でろ過をする
油温	1回／1日	標準値で無い時は原因を追求して修理する
油槽内の油面	1回／1ヶ月	低ければ補充する、油漏れの箇所を調べる
油槽内の沈殿水	1回／1ヶ月	油槽のドレン栓を抜いて調べる
電気系統の絶縁抵抗測定	1回／1年	規定値以下であれば、電動機、配線、電磁弁 リミットスイッチなど個別に調べて不良箇所を さがす
電源電圧測定	1回／3ヶ月	電圧の異常な変動は電気部品、電磁弁などの 焼損、絶縁不良などの原因になる